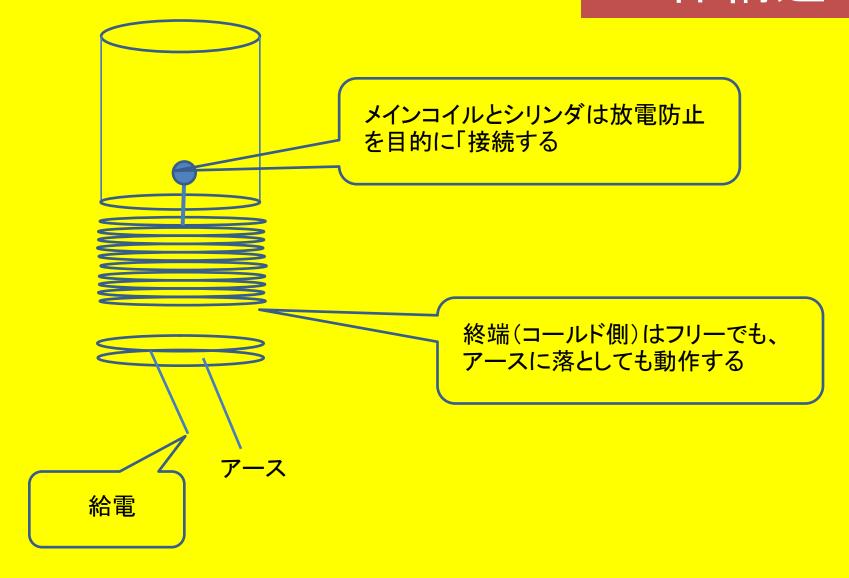


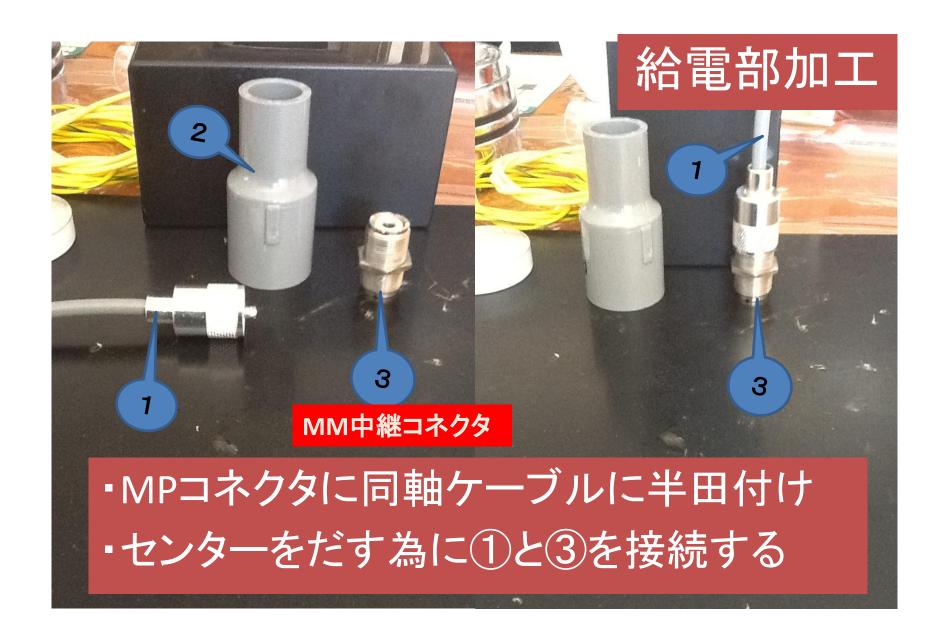
全体構造

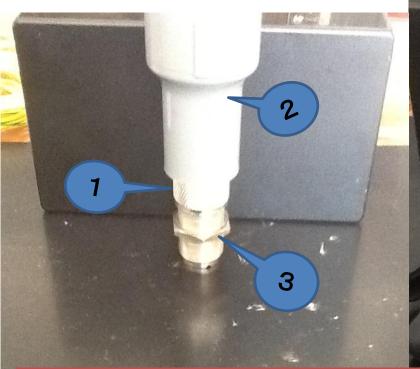




- MP
- 異径ジョイント(コネクタに合わせる)





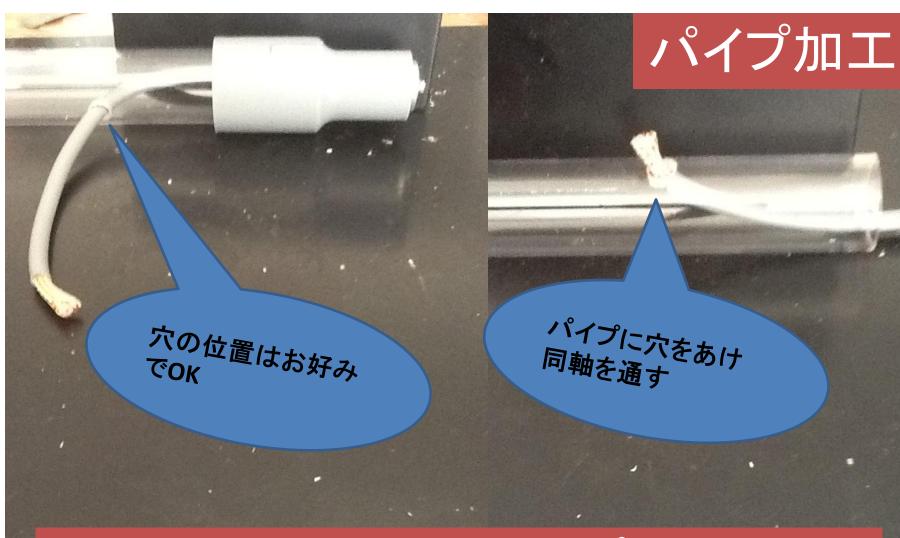






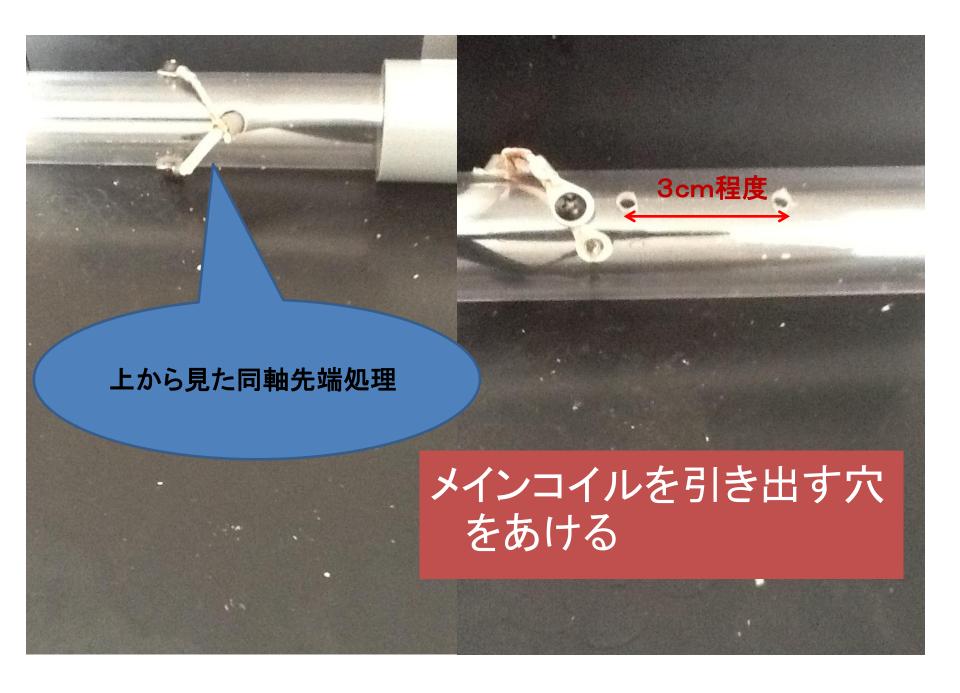
- •MPコネクタに同軸ケーブルに半田付け
- センターをだす為に①を③に差込む
- 差込んだ状態でコネクタの周辺をハンダで固定
- まだコネクタが熱いうちに②を叩き込む





・ 先ほど作成した給電部をパイプに取り付ける

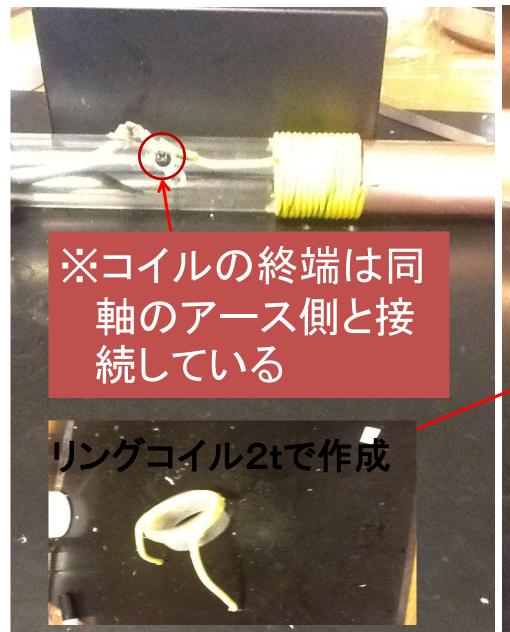


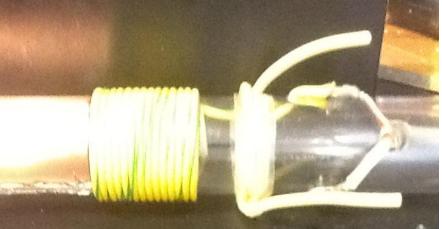




- ・シリンダをパイプへ取り付ける
- ・メインコイルを14~17回巻き付ける

※コイル巻きを行うときに、シリンダ上に薄 手の両面テープを貼り、線材がその上を 通過するように巻くと作業がしやすい





※リングコイルを2t でパイプに巻き付 ′ける

※この段階では、取り付け位置は気に しない



リングコイルの位置について

- ・実験初期段階でのリングコイルの位置はメインコイルの上に置き、 リングコイル上をスライドさせる事で調整を行った (メインコイルコールド側はフリー)。
- ・現在のリングコイルの位置はメインコイルの直下に位置している。これは モービル移動中でのコイル緩み防止を狙い、各パーツを固定させるため である。
- ※調整の簡単さはリングコイルをメインコイル上に置き リングコイルをスライドさせるやり方の方が簡単であった。 VSWR1.5以下の帯域もリングコイルをメインコイルの上に位置した方が 1MHz程度とれた。現在の方式では300KHz程度がVSWR1.5以下の 範囲である。
- ※両方の位置で数本ずつ作成したがいずれも同じ傾向であった。

調整

- <機材>
 - ノイズブリッジなどブリッジ系測定器
 - 共振点が把握できる機材
- <室内で調整>
- ■組み上がった状態で共振点をバンド内に調整する コイルの巻き数で調整する。ただしきれいな巻き数で 同調することはないので調整を始めるときに、カットする長さと 同調点の動く比率を頭に入れるために、短めに開始するとよい。
- ※希望周波数でr=50Ω jx±Oに(近く)なるように調整する
- ※SWRはインピーダンス調整をリングコイルの巻数で50Ωになる様に調整すれば、自然に低くなるので調整中は気にしない。
- ※この材料だとメインコイルは14回前後
- ※(同軸)アースは取った状態で調整するのがよい

<モービルでの使用感>

- ・交信相手が固定局、移動局を問わず水平系アンテナを使用している局と多く 交信できるようになった。
- ・走行中のノイズが軽減された。ちょうど固定でGPからDPに変更したときの 様にノイズが減った
- ※但し 絶対値で考えると1/2λホイップの方が長距離通信はできる。つまりANT をつなぎ、マイクを持ち交信主体で楽しみたいHAMにはこの手の極小ANTは 不向きと思う。

くこんなHAMには宜しいのでは?>

- ・小局のようなアパマンHAMで短波帯で電波を出したい。
- ・近隣の人に無線をやっていることを知られたくない(こんな人はいないか?)
- 海外赴任でそっと電波を出したい(スパイ?)
- モービル運用で水平系の局と交信をしたい。
- ・技術的な興味で実験を行いたい。

<追試予定>

・線材で高周波特性が良さそうな材料を見つけました(古河メービック線) <u>この線材を使用して追試を行いたいと</u>思います。

室内設置風景 この状態でQSOできます

